



Aparato bucal personalizado myerson ema: instrucciones de procesamiento en el laboratorio

PROPÓSITO: El objetivo de este documento es describir el proceso de fabricación de un aparato bucal personalizado myerson ema en el laboratorio dental.

ALCANCE: El siguiente documento se aplica a los laboratorios myerson ema autorizados actuales y futuros y entra en vigor el 1 de noviembre de 2010.

PROCEDIMIENTO:

1. Materiales necesarios

2 discos de termoformado myerson ema

(grosor: 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm; diámetro: 120 mm o 125 mm)

2 almohadillas de mordida myerson ema

4 botones myerson ema- correas elásticas myerson ema (surtidas)- Resina ortodóncica transparente: polimerización en frío, en polvo y líquida O adhesivo fotopolimerizable myersonema y émbolo.

2. Equipo

2.1. Unidad de termoformado a elegir 1. Biostar 2. Erkopress ES 200E 3. Drufomat 2.2. Surtido de fresas de carburo, pieza de mano y torno 2.3. Si se utiliza adhesivo de fotopolimerización myerson ema, fuente de luz adecuada.

3. Preparación

3.1. Vierta duplicados de los modelos y monte un juego de modelos empleando el registro de mordida del doctor

3.2. Guarde duplicados de los modelos para la entrega final de los aparatos.

3.3. Con el caso articulado, los dientes anteriores deben estar abiertos de 5 mm a 7 mm de los bordes incisales.

4. Examen de los modelos

4.1. Compruebe que las socavaduras son adecuadas.

4.2. Las coronas clínicas cortas pueden provocar un fracaso posterior debido a la falta de retención de los aparatos. Alerta a su médico de que esto es un problema antes de proceder con el caso.

5. Bloqueo de socavaduras (modelos superiores e inferiores)

5.1. Retire los modelos del articulador.

5.2. Bloquee con plastilina gris, cera u otro material adecuado. 5.3. Las áreas de dentición ausente o de



coronas y puentes fijos requieren EXTRA CUIDADO.

5.4. Bloquear siempre bucal y lingual de todos los dientes anteriores independientemente de la ausencia de cualquier socavadura visual.

5.5. Si el modelo se bloquea demasiado, el aparato estará flojo; si se bloquea poco, el aparato estará apretado.

6. Termoformado de las cubetas

6.1. Para la unidad Biostar, ajustar el código a 745 y ajustar la presión a 6.0bar (botón en la parte posterior) para el disco de 2.0 mm.

6.2. El elemento calefactor debe calentar a 355 grados Fahrenheit (177 grados Celsius), con un tiempo de calentamiento para la Biostar de 70 segundos para el disco de 2 mm y 120 segundos para el disco de 2,5 mm; el tiempo de calentamiento para la Erkopress es de 120 segundos para cualquier grosor de disco.

6.3. Recomendamos hacer funcionar la prensa durante al menos un ciclo antes de empezar, lo que precalentará las bobinas para evitar discos calentados de forma desigual o inadecuada.

6.4. Los discos están pre-secados y empaquetados con un paquete desecante. La formación de humedad puede provocar la formación de burbujas durante el termoformado, por lo que NO abra el paquete hasta poco antes de que vayan a ser utilizados.

6.5. Comience a termoformar los discos una vez que el material se descuelgue aproximadamente.

1.5 pulgadas

6.6. NO CALENTAR EN EXCESO EL DISCO: EL APARATO QUEDARÁ BRILLO

7. Recorte de las cubetas a medida

7.1. El margen del producto acabado debe quedar unos milímetros por debajo de la encía en todo el contorno bucal y lingual.

7.2. Comenzar cortando todo el contorno de la cubeta con un cúter "econo" de 2". Corte hasta el molde de yeso (recuerde que un se dispone de un duplicado del modelo).

7.3. En la arcada inferior, extienda un poco más hacia abajo el borde lingual para maximizar el espacio y la comodidad para la lengua.

7.4. En la arcada superior, el borde lingual debe ser en forma de herradura o festoneado para exponer completamente el paladar. 7.4. En la arcada superior, el lingual debe tener un diseño de herradura o festoneado para exponer completamente el paladar.

7.5. Si los dientes anteriores están ensanchados hasta el punto de comprometer la inserción, reduzca la longitud del aspecto bucal hacia el borde incisal.





8.Colocación de los botones maxilares

- 8.1.Los botones tienen forma de puntas de flecha romas. En el maxilar superior, las caras en flecha hacia delante.
- 8.2.Colocar el botón entre el distal del canino y el mesial del primer premolar y hacia la superficie oclusal.
- 8.3.Inclinar hacia abajo hacia los posteriores inferiores.
- 8.4.Fijar con el adhesivo fotopolimerizable myerson ema (myerson item no.EMALCA) O con el método ortodóntico transparente de polvos y líquidos de polimerización en frío y polimerizar en un recipiente a presión.
- 8.5.Si el tiempo lo permite, fijar el lado izquierdo y derecho al mismo tiempo.
- 8.6.Después de polimerizar, contornear las zonas rugosas con una fresa de carburo.

9.Colocación de las almohadillas de mordida

- 9.1.Devolver los modelos al articulador.
- 9.2.Con cera de cuerda, colocar las almohadillas izquierda y derecha en la bandeja superior cubriendo las cúspides mesiales de los segundos molares hasta las cúspides distales de los segundos premolares.
- 9.3.Las almohadillas deben situarse ligeramente hacia bucal del centro de las crestas para que cuando se fijan a la cubeta inferior, la lengua no quede apiñada.
- 9.4.Añadir adhesivo fotopolimerizable myerson ema o resina ortodóntica de polimerización en frío a la superficie expuesta de la cubeta y cerrar en céntrica. Continuar añadiendo material hasta rellenar completamente el hueco entre la bandeja inferior y las almohadillas de mordida.
- 9.5. Fotopolimerizar o colocar el articulador en el recipiente de polimerización.
- 9.6. Acabar y contornear el flash o el acrílico que haya fluido más allá de la zona deseada.
- 9.7. En este punto, las almohadillas están unidas a las cubetas inferiores haciendo contacto con las superficies oclusales posteriores derecha e izquierda de la cubeta superior, lo que mantendrá la apertura vertical.

10.Colocación de los botones mandibulares

- 10.1.En la región posterior de las almohadillas de mordida, cerca de la superficie oclusal, fijar los botones con adhesivo myerson ema fotopolimerizable o resina ortodóntica transparente.
- 10.2.Colocar los botones a la derecha y a la izquierda aproximadamente 25 mm a 27 mm por detrás del centro de los botones maxilares, medidos de centro a centro de los botones utilizando un calibrador boley o una regla milimetrada.
- 10.3.El botón debe orientarse con una ligera inclinación hacia arriba con la flecha hacia atrás. La inclinación es importante para que cuando se coloquen las correas, la mandíbula inferior sea empujada hacia delante.
- 10.4.Curado ligero o curado en olla a presión.

11. Acabado y pulido

11.1. Bordes lisos y redondeados.

11.2. Pómez de la manera habitual y Hi-Shine.

12. Inserción

12.1. Estos aparatos se insertarán en la boca del paciente DESPUÉS de instalar las correas. Se colocan juntos: primero se coloca el superior y luego el paciente se desliza en la bandeja inferior.

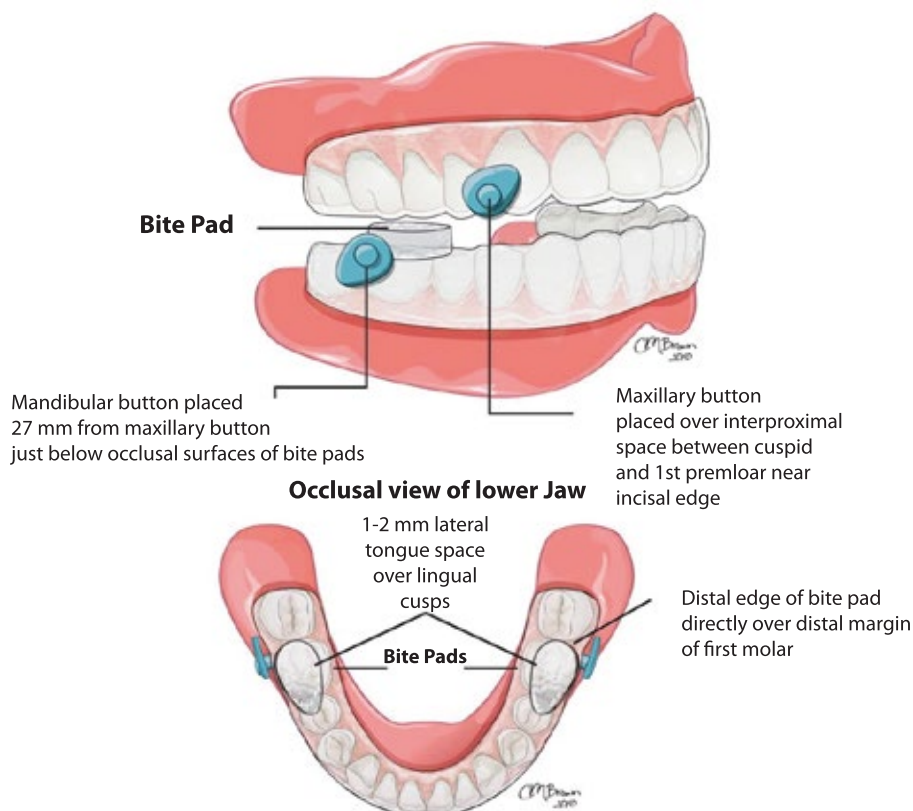
13. Vídeos de formación

13.1. Visite myersontooth.com/sleepbetter para ver vídeos que repasan cada paso del proceso de fabricación.

14. Asistencia técnica

14.1. Llame a myerson al 800-423-2683 (sólo EE.UU. y Canadá) o al 312-432-8200, o envíenos un correo electrónico a info@myersontooth.com.

Anexo A: Ilustración de un aparato bucal personalizado myerson ema fabricado correctamente





Anexo B: Criterios para la correcta construcción de aparatos

Criterios	Aceptable	Inaceptable
Adaptación de las bandejas ema termoformadas al modelo		
la bandeja maxilar se ajusta con seguridad	☐	☐
la bandeja mandibular se ajusta con seguridad	☐	☐
Recorte de bandeja maxilar		
porción lingual recortada al margen diente/gingival	☐	☐
porción lingual recortada al margen diente/gingival	☐	☐
Recorte de bandeja mandibular		
porción labial/bucal recortada a la altura del contorno de la encía	☐	☐
porción lingual recortada a 1 mm o más por encima de la altura del contorno de la encía	☐	☐
la porción lingual tiene bordes en forma de pluma	☐	☐
Colocación de los botones ema		
botones maxilares colocados sobre el espacio interproximal entre el canino y el 1er premolar cerca del borde incisal	☐	☐
botones mandibulares colocados a 27 mm de los botones maxilares justo debajo de la superficie oclusal de las almohadillas de mordida	☐	☐
botones paralelos entre sí y perpendiculares al plano de oclusión	☐	☐
los extremos puntiagudos de los botones son diametralmente opuestos	☐	☐
colocación de las almohadillas de mordida ema		
el borde distal de las almohadillas de mordida se coloca directamente sobre el borde distal de los primeros molares (nº 19 y nº 30) cuando están presentes ambos premolares	☐	☐
almohadillas colocadas hacia bucal dejando 1 a 2 mm de espacio lingual sobre las cúspides linguales de los molares	☐	☐
el extremo más ancho y delgado apunta hacia la parte posterior y el extremo más estrecho y grueso apunta hacia la parte anterior	☐	☐